

De-karbonisering av stålindustrien i Norge

**Hvordan skaper vi lønnsomhet for industriell bruk av
hydrogen?**



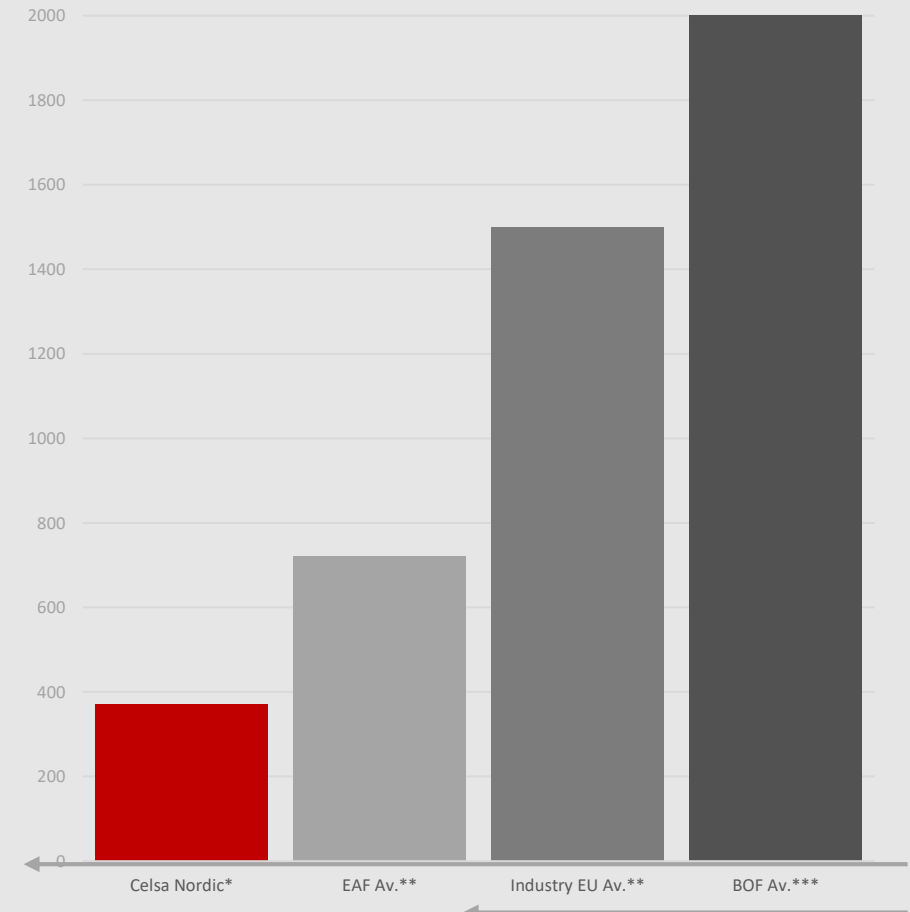
Armeringsstål fra Celsa gir betydelig miljøgevinst

Celsa-stål er 100% resirkulert og produsert på vannkraft

Dette gjør at det bare har halvparten så høyt CO₂ - utslipp som gjennomsnittlig Europeisk armeringsstål

Mål om å redusere sine CO2 utslipp med 50% innen 2030.

Vi må verdsette industriens kutt i CO2 utslipp slik at marked krav på grønne materialer og grønne arbeidsplasser verdisettes.





De-karbonisering av stålindustrien i Norge

- CO2 utslippet kan reduseres ytterligere ved å benytte mer hydrogen i prosessen.
- Dette kan realiseres raskt uten en lang og krevende forskningsinnsats dersom forholdene ligger til rette
- Sluttproduktet vil være et armeringsstål for byggsektoren med vesentlig lavere karbonavtrykk enn hva som ellers er på markedet i dag
- Prosjektet vil gi teknologiutvikling som kan påvirke klimagassutslippene i tre store industrielle sektorer som er sentrale for å oppnå målene i Parisavtalen: stål, fornybar energi/ hydrogen og bygge- og anleggssektoren

En dreining av disse tre sektoren i en mer ønsket retning er mulig ved riktig bruk av virkemidler og innkjøpsprosesser



Follow us and be part of
#CELSAfamily

